



DE BASIS VOOR UW SUCCES

Unieke oplossingen voor
zwaarbelaste terreinen



RvB Groep

DE KRACHT VAN CREATIVITEIT



10 redenen om voor RvB te kiezen

- 1 Ruime ervaring in container op- en overslagterreinen
- 2 Combinatie van Engineering en Realisatie
- 3 Uitgebreide civiel- en bouwtechnische kennis
- 4 Uitgebreide kennis van aanverwante onderdelen zoals kraanbanen, kades, terreininrichting
- 5 Brede kennis van bodemtypen en -gesteldheid
- 6 Unieke oplossing voor vloeistofdichtheid
- 7 Besparing op onderhoudskosten
- 8 Unieke oplossing voor PFAS- en stikstofproblematiek
- 9 Snelle en heldere communicatie
- 10 Oplossingsgerichte en praktische handelwijze

Duurzame oplossingen

Zwaar verkeer, zware containers, veel manoeuvreren. Op een (container) op- en overslagterrein krijgt de terreinafwerking veel te verduren. Daarom is een juiste systeemopbouw met een sterke fundering van groot belang. Ook andere onderdelen, zoals een juiste afwatering en kadeconstructies, zijn belangrijke factoren om rekening mee te houden.

Het ontwerp en de realisatie van (container) op- en overslagterreinen is een specialisme van RvB. We hebben al veel container op- en overslagterreinen ontworpen en voorzien van een ijzersterke terreinoplossing. De specialisten van RvB Engineering weten vanuit hun specialisme altijd weer creatieve, en op maat ontworpen oplossingen te presenteren.

Van ontwerp tot realisatie

Voor zowel de engineering als realisatie bent u bij RvB aan het juiste adres. Vanaf het eerste idee voor een uitbreiding, nieuwe aanleg of onderhoud kunnen we u helpen bij de invulling. Met onze uitgebreide civiele en bouwtechnische kennis werken we alle uitdagingen voor u uit. Inclusief de specifieke aspecten die voor uw terrein van belang zijn, zoals kadeconstructies en/of combinaties met kraanbanen.

Wij denken vanuit mogelijkheden en zoeken altijd naar praktische oplossingen voor uw specifieke situatie. In combinatie met een snelle en heldere communicatie is RvB een prettige en professionele partner voor uw uitdagingen.



SMV 4531 TC5

tex

1.920 00000 000 000

CAUTION
2.94 M HIGH

PEINEMANN
KONECRANES

D18005

UNIEKE VLOEISTOFDICHTE OPLOSSING

Werkt u met ADR- of CMR-stoffen? Dan is een vloestofdicht overslagterrein noodzakelijk om te voorkomen dat gevaarlijke stoffen in het oppervlaktewater of het riool terecht komen.

Het probleem van de bekende traditionele vloestofdichte verharding is dat deze moeilijk vloestofdicht te houden is. Door het intensieve gebruik van het terrein ontstaan al snel beschadigingen waardoor het terrein niet langer vloestofdicht is. Dat betekent risico op bodemvervuiling, veel onderhoud en hoge onderhoudskosten. Ook vertragingen in het bedrijfsproces als gevolg van de onderhoudswerkzaamheden zijn storend en kostbaar.

Uw terrein levenslang vloestofdicht

RvB heeft een unieke oplossing ontwikkeld om uw terrein levenslang vloestofdicht aan te leggen. De kracht van dit systeem is een scheiding tussen vloestofdichte onderlaag, met daarover een

plaatfundering met een sterke afwerklaag voor de mechanische impact. Daardoor wordt de vloestofdichte onderlaag niet beschadigd en blijft deze duurzaam vloestofdicht. Daardoor bespaart u flink op onderhoudskosten.

Levensduur van meer dan 100 jaar

Met een vloestofdicht terrein van RvB kiest u voor duurzaamheid qua ecologie en bedrijfsvoering. Met een levensduur van meer dan honderd jaar is de vloestofdichte oplossing een duurzame oplossing voor vele jaren!

Bewezen effectief

Een vloestofdichte vloer van RvB is voorzien van een 'Verklaring Vloestofdichte Voorziening'. Door een onafhankelijke keuring bij aanleg, hebben de opdrachtgever en het bevoegd gezag de zekerheid dat beschadigingen aan de werkvloer in de toekomst géén invloed hebben op de vloestofdichte functie.

NEELE-VAT LOGISTICS



Vloeistofdichte containerterminal

In opdracht van logistiek dienstverlener Neele-Vat Logistics heeft RvB op de Maasvlakte in Rotterdam het ontwerp en de realisatie uitgevoerd voor een nieuwe containerterminal met gasmeetstation. Vanwege de opslag van gevaarlijke stoffen is een deel van de terminal vloeistofdicht uitgevoerd.

WAT DOEN WIJ VOOR NEELE-VAT LOGISTICS?

RvB heeft de engineering en de realisatie van de terminal gedaan. Dit bestaat uit de realisatie van grondwerken en het aanbrengen van een rioolsysteem met de daarbij horende aansluitingen. Een deel van de terminal is, vanwege de opslag van gevaarlijke stoffen, vloeistofdicht uitgevoerd door middel van een vloeistofdichte onderafdichting. Daarnaast brachten we een zettingsarme terreinfundering aan, die als stijve plaat is ontworpen. Zo worden belastingen breed weggezet naar de ondergrond en is zetting op de containerterminal nagenoeg uitgesloten. Na de fundatie hebben we bestrating aangebracht, inclusief verdere inrichtingsmaterialen zoals hekwerken en (aanrijd)beveiliging.

“De communicatie en oplossingsgerichtheid spraken mij erg aan.”

RUUD VAT
Neele-Vat Logistics

TH TRAILERS GRUBBENVORST





Stevige ondergrond, goed afwateringssysteem

RvB mocht voor het toenmalige TH Trailers (inmiddels overgenomen door TIP Trailer Services) in Grubbenvorst het complete buitenterrein ontwerpen en aanleggen. Op deze locatie zijn opleggers gestationeerd in afwachting van verhuur.


Twan Heetkamp: “Voorheen was het landbouwgrond die laag en erg nat was. Het was onze wens om een stevige ondergrond en goed afwateringssysteem te krijgen.”

Praktisch, efficiënt en voordelig

“RvB droeg praktische en innovatieve oplossingen aan. Zo waren wij blij verrast door de innovatieve manier van funderen. In plaats van alle grond te verwijderen en opnieuw te plaatsen, bood RvB een manier aan om op bestaande grond een constructieve terreinfundering aan te brengen. Dat was voor ons praktischer, efficiënter en voordeliger.”

Geslaagde testcase

Kort nadat het terrein was opgeleverd, werd het flink op de proef gesteld. “Extreme hoosbuien met veel water zorgde ervoor dat alle omliggende weilanden blank lagen. Maar ons terrein niet. Al het water liep snel en gecontroleerd naar het afwateringssysteem en naar de omliggende sloten.”



“RvB draagt praktische
en innovatieve
oplossingen aan.”

TWAN HEETKAMP

TH Trailers, Grubbenvorst

DHSS DEN HELDER



Oplossing op maat voor zwaar belast terrein met slechte bodem

Wie?

DHSS in Den Helder levert scheepsagentuur diensten en helikopterlogistiek voor de offshore energie-industrie. Ook beschikt DHSS over een warehouse en terminal waar onder andere hulpmaterialen en douanegoederen worden opgeslagen.

Wat?

Voor de uitbreiding van het bestaande terrein heeft RvB Engineering een verhardingsontwerp en advies opgesteld. Uitgangspunten om mee rekening te houden: de slechte bodemgesteldheid en het feit dat het terrein bestand moet zijn tegen zware belasting. Op basis daarvan is een funderingsadvies opgesteld waarbij gebruik gemaakt wordt van onze unieke en innovatieve stabilisatietechniek.

Waarom?

Door het toepassen van deze stabilisatiemethode is het werk met een gunstige grondbalans opgesteld. Dat wil zeggen dat het niet nodig was om grond af te voeren en/of fundatiemateriaal aan te voeren. Naast het terreinontwerp is er ook een rioolontwerp uitgewerkt waarin het riool en de mantelbuizen zijn opgenomen.

Hoe?

Nadat het engineeringontwerp gereed was, is de ondergrondse infra aangebracht. Het terrein is aangepast aan het nieuwe hoogteontwerp. Hierna is door middel van onze unieke en innovatieve stabilisatietechniek de terreinfundatie aangebracht. Bij deze stabilisatiemethode worden door de bestaande grondslag, bindmiddelen gefreesd en het totaalpakket verdicht. Daardoor ontstaat een gebonden plaatfundering. Na het plaatsen van de kantopsluiting, speciaal geschikt voor deze toepassing, is de klinkerverharding aangebracht.



COUNT TERMINAL ROTTERDAM





Tankterminal met speciale fundatie voor opslagtanks



Count Terminal Rotterdam slaat in het Rotterdamse havengebied duurzaam afval en op reststoffen gebaseerde grondstoffen op, raffineert en mengt deze met elkaar. RvB Groep heeft de engineering en uitvoering voor een nieuwe tankterminal gerealiseerd.

Engineering en uitvoering

Het terrein is voorzien van opslagtanks, verlaadstations, weegbruggen en complete infrastructuur. Jacco van der Kamp, Chief Operational Officer: "Tijdens de engineeringfase is speciaal voor ons een fundatietechniek ontworpen om de stabiliteit van de tanks te waarborgen. Dankzij het toepassen van een doordachte gebonden fundatie van RvB Groep zal de zetting over 30 jaar minimaal zijn."

Uitdaging

"Een van de grootste uitdagingen in dit project zijn de milieueisen. De wet- en regelgeving voor opslagtanks voor vloeistoffen is erg streng. Zo moeten er speciale tankputten gerealiseerd worden. Dit zijn putten die ervoor zorgen dat bij een eventueel lek geen vloeistof de grond in kan. Deze putten zijn voorzien van vloeistofkerende vloeren en vloeistofdichte wanden. Ook daarin heeft RvB Groep geadviseerd."



"RvB bedenkt oplossingen die toekomstbestendig zijn."

JACCO VAN DER KAMP
Count Terminal, Rotterdam



CONTAINER TERMINAL HARDERWIJK

Wie?

Container Terminal Harderwijk.

Wat?

Bij de Container Terminal Harderwijk rijden trucks af en aan om containers te laden en te lossen. Het terrein wordt zwaar belast. Om deze belastingen op een goede manier te kunnen verwerken, heeft RvB het gehele terrein voorzien van een draagkrachtige fundering met een eindverharding in de vorm van BKK-bestrating (betonklinkers).

Bijzonderheden?

De flexibiliteit van RvB is in dit project ten volle benut. In een periode van 18 dagen is er 24 uur per dag gewerkt om in zeer korte tijd het gewenste eindresultaat te realiseren.

STASSEN BORN

Overslagterrein met kade

In Born heeft RvB een nieuwe kade en terrein ontworpen en gerealiseerd voor Stassen Recycling, dat actief is in de verwerking, recyclage en overslag van metalen. De kade met een lengte van 100 meter maakt het voor de inzamelaar en verwerker mogelijk om de ferro en non-ferro materialen, het elektronisch afval en de autowrakken te transporteren per schip. Een logistiek voordeel!

Vloeistofdichte onderlaag

Een onderhoudsvrije vloeistofdichte vloer voorkomt vervuiling van de bodem. Om deze wens voor Stassen Recycling te realiseren, plaatste RvB Infra een vloeistofdichte onderlaag met daarboven een cementgebonden tussenlaag. Hierdoor kunnen bij beschadigingen in de toplaag geen verontreinigingen in de bodem terechtkomen. De cementgebonden tussenlaag maakt het tevens een zeer stabiel pakket.





10 redenen om voor RvB te kiezen

- 1 Ruime ervaring in container op- en overslagterreinen
- 2 Combinatie van Engineering en Realisatie
- 3 Uitgebreide civiel- en bouwtechnische kennis
- 4 Uitgebreide kennis van aanverwante onderdelen zoals kraanbanen, kades, terreininrichting
- 5 Brede kennis van bodemtypen en -gesteldheid
- 6 Unieke oplossing voor vloeistofdichtheid
- 7 Besparing op onderhoudskosten
- 8 Unieke oplossing voor PFAS- en stikstofproblematiek
- 9 Snelle en heldere communicatie
- 10 Oplossingsgerichte en praktische handelwijze

